



inlab
SOLUTIONS

ANALYSIS R&D SPECIALIST



INLAB SOLUTIONS srl

Sede Legale: Via Cuneo 38, 12033 Moretta (CN)

Sede Operativa: Via Manta 30, 12033 Moretta (CN)

info@inlabsolutions.it

Cod. Fiscale e Partita IVA 03778740047 - Cod. SDI Hhbd9ak

WWW.INLABSOLUTIONS.IT



CHI SIAMO

INLAB SOLUTIONS è il partner ideale per la piccola, media e grande industria alimentare di produzione e per l'industria del packaging, per la quale certifica l'idoneità al contatto con gli alimenti. Nata dall'esperienza produttiva di **INALPI S.p.A.** e con la guida del suo amministratore delegato **Jean Pierre Studer**, propone una carta dei servizi innovativi per accompagnare lo sviluppo e la nascita dei prodotti di largo consumo nell'ambito della produzione food.



MISSION

INLAB SOLUTIONS si propone di soddisfare le aspettative del cliente e dei suoi bisogni più evidenti, cercando di intercettare ed anticipare un percorso migliorativo realizzato attraverso la definizione di passaggi appositamente progettati. La volontà di cucire su misura un cammino di crescita del cliente, vede la missione di INLAB SOLUTIONS come una prerogativa ad investimenti in ricerca, attrezzature e collaboratori.



VISION

INLAB SOLUTIONS ha la visione strategica di un player fortemente legato all'analisi di laboratorio, applicata alla produzione industriale di qualità. La volontà di mettere a disposizione dei propri clienti un know how basato sull'esperienza nel settore e la volontà di crescere insieme ad essi, rende INLAB SOLUTIONS un partner sicuro ed affidabile, competente ed attento.



VALORI

La qualità e le certificazioni di INLAB SOLUTIONS così come i successi ed i riconoscimenti ottenuti da INALPI S.p.A. oltre che la sicurezza e la tempestività del dato fornito, la flessibilità rispetto le richieste del cliente rappresentano i valori più grandi che caratterizzano le attività di INLAB SOLUTIONS, nella convinzione che la condivisione della conoscenza, così come la creazione del valore siano driver imprescindibili per le moderne organizzazioni di produzione.

Struttura dotata di strumentazione avanzata e tecnologie innovative

Principali strumentazioni:

- **Lab Chimico**
- Gascromatografia (GC)
- Gascromatografia con spettrometria di massa singolo e triplo quadrupolo (GC-MS e GC-MS-QQQ)
- Cromatografia liquida (HPLC)
- Cromatografia liquida con spettrometria di massa QQQ (HPLC-MS)
- Dumas (analisi proteine)
- ICP-OES
- TGM
- Reometro
- Granulometria laser (distribuzione granulometrica polveri)
- Texture Analyzer
- NIR
- Karl fisher
- Titolazione automatica
- **Lab microbiologico**
- PCR real-time
- E.L.I.S.A
- Microscopia
- **Laboratorio latte**
- BactoScan
- BacSomatic
- MilkoScan
- FoodScan
- Lateral flow (micotossine e residui di farmaci veterinari)
- Crioscopia

Iscrizione nell'elenco regionale dei laboratori di analisi che effettuano prove analitiche relative all'autocontrollo per le industrie alimentari

Numero di registrazione: 72 (Sede Operativa A)
76 (Sede Operativa B)



+40

Oltre 40 collaboratori con profili professionali differenti

